

## Hochgoldhaltige

## Metallkeramik-Legierung

nach EN ISO 22674

Gold – Basis – Dentallegierungen

|   |   |   |
|---|---|---|
| <b>Typ:</b>                                       | ■ | 3 (hart) 4 (extra hart) für a-n   |
| <b>Farbe:</b>                                     | ■ | gelb, Pd/Cu frei  |
| <b>Indikationen:</b>                              | ■ | Inlays, Onlays, Kronen, kleine Brücken<br>Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten   |
| <b>Zusammensetzung:</b><br>(Massenanteile %)      | ■ | Au 86,8 Pt 11,6 Ir 0,1 In 1,5   |
| <b>Technische Daten:</b>                          | ■ |   |
| Dichte (g/cm <sup>3</sup> )                       | ■ | 19,1  |
| Vickershärte HV 5/30                              | ■ | 110 (s) 130 (n) 170 (a-n)   |
| Dehngrenze 0,2 % (MPa)                            | ■ | 230 (s) 330 (n) 450 (a-n)   |
| Bruchdehnung in %                                 | ■ | 14 (s) 9 (n) 5 (a-n)  |
| WAK 25-500 °C (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> ) | ■ | 14,4  |
| WAK 25-600 °C (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> ) | ■ | 14,7  |
| E-Modul (GPa)                                     | ■ | 100   |
| Schmelzintervall (°C)                             | ■ | 1070 - 1190   |
| <b>Verarbeitung:</b>                              | ■ |   |
| Vorwärmtemperatur der Gießformen (°C)             | ■ | 850   |
| Gießtemperatur (°C)                               | ■ | 1340  |
| Tiegel  | ■ | Grafit  |
| Aushärten (°C-min)                                | ■ | 500 - 15  |
| <b>Geeignete Lote:</b>                            | ■ |   |
| Verbindungen vor dem Keramikbrand                 | ■ | Elgodent Lot PF 1040  |
| Verbindungen nach dem Keramikbrand                | ■ | Elgo Lot III  |
| Keramische Verblendung:                           | ■ | Bei der Auswahl einer Verblendkeramik sind die Solidustemperatur und der WAK-Wert der Legierung zu beachten. Die Verblendung sollte gemäß Verarbeitungsvorschrift des Keramikherstellers erfolgen (z.B. VITA VM 13).  |
| <b>Kurzbezeichnungen:</b>                         | ■ |   |
| (1)   |   | (s) = Selbstaushärtung, (n) = nach dem Keramikbrand,<br>(a-s) = ausgehärtet aus dem Zustand s,<br>(a-n) = ausgehärtet aus dem Zustand n   |
| (2)   |   | Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand je nach Legierung:<br>-Oxidbrand 10min/960°C +4x4min/960°C bei gelben, konventionellen<br>Aufbrennlegierungen<br>-Oxidbrand 10min/980°C +4x4min/980°C bei weißen, konventionellen<br>Aufbrennlegierungen<br>-Oxidbrand 10min/800°C +4x4min/800°C bei LFC- Systemen<br>Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen. |
| (3)   |   | Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.  |
| <b>Vertrieb: cecom-evis</b>                       | ■ |   |
| Dental-Edelmetalle GmbH & Co. KG                  |   | Telefon: 06164 – 501080   |
| Bahnhofstraße 10                                  |   | Telefax: 06164 – 5010820  |
| 64385 Reichelsheim                                |   | kostenfreie Rufnummer: 0800 – 2326633   |
| www.cecom-evis.de                                 |   | info@cecom-evis.de  |

**Hersteller: Bauer - Walser AG**

Änderungsdatum: 01.02.2020

Bunsenstraße 4-6, 75210 Kelters b. Pforzheim