

Hochgoldhaltige

Metallkeramik-Legierung nach EN ISO 22674 Gold – Basis – Dentallegierungen

Typ:	■	4 (extrahart)
Farbe:	■	blassgelb
Indikationen:	■	Inlays, Onlays, Kronen, Brücken beliebiger Spannweiten, *Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss
Zusammensetzung: (Massenanteile %)	■	Au 77,5 Pt 9,0 Pd 9,0 Ir 0,1 Ag 1,5 In 1,5 Sn 0,7 Cu 0,4 Fe 0,3
Technische Daten:	■	
Dichte (g/cm ³)	■	17,5
Vickershärte HV 5/30	■	180 (s) 200 (n) 240 (a-n)
Dehngrenze 0,2% (MPa)	■	410 (s) 430 (n) 600 (a-n)
Bruchdehnung in %	■	7 (s) 7 (n) 3 (a-n)
WAK 25-500 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	■	13,8
WAK 25-600 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	■	14,0
E-Modul (GPa)	■	102
Schmelzintervall (°C)	■	1140 - 1260
Verarbeitung:	■	
Vorwärmtemperatur der Gießformen (°C)	■	900
Gießtemperatur (°C)	■	1410
Tiegel	■	Grafit/Keramik
Aushärten (°C-min)	■	600 - 15
Geeignete Lote:		
Verbindungen vor dem Keramikbrand	■	L 11
Verbindungen nach dem Keramikbrand	■	L 6
Keramische Verblendung:	■	Bei der Auswahl einer Verblendkeramik sind die Solidustemperatur und der WAK-Wert der Legierung zu beachten. Die Verblendung sollte gemäß Verarbeitungsvorschrift des Keramikherstellers erfolgen (z.B. VITA VM 13).
Kurzbezeichnungen:	■	
(1)		(s) = Selbstaushärtung, (n) = nach dem Keramikbrand, (a) = ausgehärtet nach Zustand n, (a-s) = ausgehärtet aus dem Zustand s, (a-n) = ausgehärtet aus dem Zustand n
(2)		Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand je nach Legierung: -Oxidbrand 10min/960°C +4x4min/960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/980°C +4x4min/980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/800°C +4x4min/800°C bei LFC- Systemen Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.
(3)		Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.
*		Abhängig vom Kupfergehalt kann es zu Verfärbungen kommen. Wir verweisen hier auf unser Dokument INDIFKGRX.
Vertrieb: cecom-evis	■	
Dental-Edelmetalle GmbH & Co. KG		Telefon: 06164 – 501080
Bahnhofstraße 10		Telefax: 06164 – 5010820
64385 Reichelsheim		kostenfreie Rufnummer: 0800 – 2326633
www.cecom-evis.de		info@cecom-evis.de
Hersteller: Bauer - Walser AG	■	Bunsenstr. 4-6, 75210 Keltern b. Pforzheim