

## Hochgoldhaltige

## Metallkeramik-Legierung

nach EN ISO 22674

Gold – Basis – Dentallegierungen

<b>Typ:</b>	■	4 (extra hart)
<b>Farbe:</b>	■	blassgelb
<b>Indikationen:</b>	■	Inlays, Onlays, Kronen, Brücken beliebiger Spannweiten, *Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss
<b>Zusammensetzung:</b> (Massenanteile %)	■	Au 75,1 Pd 18,9 Ir 0,1 Ag 1,0 In 2,0 Sn 2,0 Zn 0,5 Cu 0,4
<b>Technische Daten:</b>	■	
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	■	16,2
Vickershärte HV 5/30	■	200 (s) 230 (n) 260 (a-n)
Dehngrenze 0,2 % (MPa)	■	440 (s) 480 (n) 530 (a-n)
Bruchdehnung in %	■	8 (s) 7 (n) 7 (a-n)
WAK 25-500 °C (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	■	14,1
WAK 25-600 °C (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	■	14,4
E-Modul (GPa)	■	120
Schmelzintervall (°C)	■	1140 - 1250
<b>Verarbeitung:</b>	■	
Vorwärmtemperatur der Gießformen (°C)	■	850
Gießtemperatur (°C)	■	1400
Tiegel	■	Grafit
Aushärten (°C-min)	■	550 - 15
<b>Geeignete Lote:</b>	■	
Verbindungen vor dem Keramikbrand	■	L 11
Verbindungen nach dem Keramikbrand	■	L 6
Keramische Verblendung:	■	Bei der Auswahl einer Verblendkeramik sind die Solidustemperatur und der WAK-Wert der Legierung zu beachten. Die Verblendung sollte gemäß Verarbeitungsvorschrift des Keramikherstellers erfolgen (z.B. VITA VM 13).
<b>Kurzbezeichnungen:</b>	■	
(1)		(s) = Selbstaushärtung, (n) = nach dem Keramikbrand, (a-s) = ausgehärtet aus dem Zustand s, (a-n) = ausgehärtet aus dem Zustand n
(2)		Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand je nach Legierung: -Oxidbrand 10min/960°C +4x4min/960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/980°C +4x4min/980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/800°C +4x4min/800°C bei LFC- Systemen Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.
(3)		Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.
*		Abhängig vom Kupfergehalt kann es zu Verfärbungen kommen. Wir verweisen hier auf unser Dokument INDIFKGRX.

**Vertrieb: cecom-evis**  
 Dental-Edelmetalle GmbH & Co. KG  
 Bahnhofstraße 10  
 64385 Reichelsheim  
[www.cecom-evis.de](http://www.cecom-evis.de)

Telefon: 06164 – 501080  
 Telefax: 06164 – 5010820  
 kostenfreie Rufnummer: 0800 – 2326633  
[info@cecom-evis.de](mailto:info@cecom-evis.de)



**Hersteller: Bauer - Walser AG**

Bunsenstrasse 4-6, 75210 Keltern b. Pforzheim

Änderungsdatum: 01.02.2020