

Hochgoldhaltige**Metallkeramik-Legierung**

nach EN ISO 22674

Gold – Basis – Dentallegierungen

Typ:	■	4 (extrahart)
Farbe:	■	gelb Pd/Cu frei
Indikationen:	■	Inlays, Onlays, Kronen, Brücken beliebiger Spannweiten, Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss
Zusammensetzung: (Massenanteile %)	■	Au 81,6 Pt 16,0 Ir 0,1 Zn 1,4 In 0,5 Nb 0,4
Technische Daten:	■	
Dichte (g/cm ³)	■	19,0
Vickershärte HV 5/30	■	160 (s) 190 (n) 210 (a)
Dehngrenze 0,2 % (MPa)	■	410 (s) 510 (n) 580 (a)
Bruchdehnung in %	■	8 (s) 8 (n) 6 (a-n)
WAK 25-500 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	■	14,3
WAK 25-600 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	■	14,5
E-Modul	■	90
Schmelzintervall (°C)	■	1050 - 1170
Verarbeitung:	■	
Vorwärmtemperatur (°C)	■	850
Gießtemperatur (°C)	■	1320
Tiegel	■	Grafit
Wärmebehandlung (°C-min)	■	500 – 15
Geeignete Lote:	■	
Verbindungen vor dem Keramikbrand		
Verbindungen nach dem Keramikbrand		L 6
Keramische Verblendung:	■	Bei der Auswahl einer Verblendkeramik sind die Solidustemperatur und der WAK-Wert der Legierung zu beachten. Die Verblendung sollte gemäß Verarbeitungsvorschrift des Keramikherstellers erfolgen (z.B.VITA VM 13).
Kurzbezeichnungen:	■	
(1)		(s) = Selbstaushärtung, (n) = nach dem Keramikbrand, (a-s) = ausgehärtet aus dem Zustand s, (a-n) = ausgehärtet aus dem Zustand n
(2)		Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand je nach Legierung: -Oxidbrand 10min/960°C +4x4min/960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/980°C +4x4min/980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/800°C +4x4min/800°C bei LFC- Systemen Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.
(3)		Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.
Vertrieb: cecom-evis	■	
Dental-Edelmetalle GmbH & Co. KG		Telefon: 06164 – 501080
Bahnhofstraße 10		Telefax: 06164 – 5010820
64385 Reichelsheim		kostenfreie Rufnummer: 0800 – 2326633
www.cecom-evis.de		info@cecom-evis.de

**Hersteller: Bauer - Walser AG**

Änderungsdatum: 01.02.2020

Bunsenstraße 4-6, 75210 Keltern b. Pforzheim