

Hochgoldhaltige

Guss-Legierung

nach EN ISO 22674

Gold – Basis – Dentallegierungen

Typ:	■	4 (extrahart)
Farbe:	■	gelb Pd frei
Indikationen:	■	Inlays, Onlays, Kronen, Brücken beliebiger Spannweiten, *Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss
Zusammensetzung: (Massenanteile %)	■	Au 72,0 Pt 3,3 Ir 0,1 Ag 13,7 Cu 10,4 Zn 0,5
Technische Daten:	■	
Dichte (g/cm ³)	■	15,6
Vickershärte HV 5/30	■	210 (s)
Dehngrenze 0,2% (MPa)	■	490 (s)
Bruchdehnung in %	■	9 (s)
E-Modul (GPa)	■	95
Schmelzintervall (°C)	■	900 – 940
Verarbeitung:	■	
Vorwärmtemperatur der Gießformen (°C)	■	700
Gießtemperatur (°C)	■	1090
Tiegel	■	Grafit
Aushärten (°C-min)	■	nicht aushärtbar
Geeignete Lote:	■	
Verbindung als Gusslegierung	■	Elgo Lot II
Verbindung als Gusslegierung	■	Elgo Lot III
Kurzbezeichnungen:	■	
(1)		(s) = Selbstaushärtung, (n) = nach dem Keramikbrand, (a-s) = ausgehärtet aus dem Zustand s, (a-n) = ausgehärtet aus dem Zustand n
(2)		Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand je nach Legierung: -Oxidbrand 10min/960°C +4x4min/960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/980°C +4x4min/980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/800°C +4x4min/800°C bei LFC- Systemen Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.
(3)		Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.
*		Abhängig vom Kupfergehalt kann es zu Verfärbungen kommen. Wir verweisen hier auf unser Dokument INDIFKGRX.
Vertrieb: cecom-evis	■	
Dental-Edelmetalle GmbH & Co. KG		Telefon: 06164 – 501080
Bahnhofstraße 10		Telefax: 06164 – 5010820
64385 Reichelsheim		kostenfreie Rufnummer: 0800 – 2326633
www.cecom-evis.de		info@cecom-evis.de


Hersteller: Bauer - Walser AG

Änderungsdatum: 01.02.2020

Bunsenstraße 4-6, 75210 Kelttern b. Pforzheim