

Hochgoldhaltige**Guss-Legierung**

nach EN ISO 22674

Gold – Basis – Dentallegierungen

Typ: 4 (extrahart)**Farbe:** gelb**Indikationen:** Inlays, Onlays, Kronen, Brücken beliebiger Spannweiten, *Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss**Zusammensetzung:** Au 69,7 Pt 4,0 Pd 2,0 Ir 0,1
(Massenanteile %) Ag 13,6 Cu 9,0 Zn 1,6**Technische Daten:**Dichte (g/cm³) 15,6

Vickershärte HV 5/30 240 (s)

Dehngrenze 0,2% (MPa) 600 (s)

Bruchdehnung in % 15 (s)

E-Modul (GPa) 80

Schmelzintervall (°C) 910 – 970

Verarbeitung:

Vorwärmtemperatur der Gießformen (°C) 700

Gießtemperatur (°C) 1120

Tiegel Grafit/Keramik

Aushärten (°C-min) nicht aushärtbar

Geeignete Lote:

Verbindung als Gusslegierung (°C) L 6

Kurzbezeichnungen:(1) (s) = Selbstaushärtung, (n) = nach dem Keramikbrand,
(a-s) = ausgehärtet aus dem Zustand s,
(a-n) = ausgehärtet aus dem Zustand n(2) Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand je nach Legierung:
-Oxidbrand 10min/960°C +4x4min/960°C bei gelben, konventionellen
Aufbrennlegierungen
-Oxidbrand 10min/980°C +4x4min/980°C bei weißen, konventionellen
Aufbrennlegierungen
-Oxidbrand 10min/800°C +4x4min/800°C bei LFC- Systemen
Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

(3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

*

Abhängig vom Kupfergehalt kann es zu Verfärbungen kommen. Wir verweisen hier auf unser Dokument INDIFKGRX.

Vertrieb: cecom-evis

Dental-Edelmetalle GmbH & Co. KG

Bahnhofstraße 10

64385 Reichelsheim

www.cecom-evis.de

Telefon: 06164 – 501080

Telefax: 06164 – 5010820

kostenfreie Rufnummer: 0800 – 2326633

info@cecom-evis.de

**Hersteller: Bauer - Walser AG**

Bunsenstr. 4-6, 75210 Keltern b. Pforzheim

Änderungsdatum: 01.02.2020