

Hochgoldhaltige

Guss-Legierung

nach EN ISO 22674

Gold – Basis – Dentallegierungen

Typ:	■ 4 (extrahart)
Farbe:	■ gelb
Indikationen:	■ Inlays, Onlays, Kronen, Brücken beliebiger Spannweiten, *Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss
Zusammensetzung: (Massenanteile %)	■ Au 70,0 Pd 1,9 Pt 4,5 Ir 0,1 Ag 13,5 Cu 8,8 Zn 1,2
Technische Daten:	■
Dichte (g/cm ³)	■ 15,7
Vickershärte HV 5/30	■ 230 (s)
Dehngrenze 0,2% (MPa)	■ 570 (s)
Bruchdehnung in %	■ 15 (s)
E-Modul (GPa)	■ 100
Schmelzintervall (°C)	■ 930 – 980
Verarbeitung:	■
Vorwärmtemperatur der Gießformen (°C)	■ 700
Gießtemperatur (°C)	■ 1130
Tiegel	■ Grafit/Keramik
Aushärten	■ nicht aushärtbar
Geeignete Lote:	■
Verbindungen als Gusslegierung	■ L 6
Verbindungen als Gusslegierung	■ L 2

Kurzbezeichnungen:

- (1) (s) = Selbstaushärtung, (n) = nach dem Keramikbrand,
(a-s) = ausgehärtet aus dem Zustand s,
(a-n) = ausgehärtet aus dem Zustand n
- (2) Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand je nach Legierung:
-Oxidbrand 10min/960°C +4x4min/960°C bei gelben, konventionellen
Aufbrennlegierungen
-Oxidbrand 10min/980°C +4x4min/980°C bei weißen, konventionellen
Aufbrennlegierungen
-Oxidbrand 10min/800°C +4x4min/800°C bei LFC- Systemen
Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.
- (3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.
- * Abhängig vom Kupfergehalt kann es zu Verfärbungen kommen.
Wir verweisen hier auf unser Dokument INDIFKGRX.

Vertrieb: cecom-evis

Dental-Edelmetalle GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 10
64385 Reichelsheim
www.cecom-evis.de

Telefon: 06164 – 501080
Telefax: 06164 – 5010820
kostenfreie Rufnummer: 0800 – 2326633
info@cecom-evis.de



Hersteller: Bauer - Walser AG

Bunsenstrasse 4-6, 75210 Keltern b. Pforzheim

Änderungsdatum: 01.02.2020