

Hochgoldhaltige

Guss-Legierung

nach EN ISO 22674

Gold – Basis – Dentallegierungen

Typ:	■ 4 (extrahart)
Farbe:	■ gelb Pd/Cu frei
Indikationen:	■ Inlays, Onlays, Kronen, Brücken beliebiger Spannweiten, Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss
Zusammensetzung: (Massenanteile %)	■ Au 85,0 Pt 10,0 Ir 0,1 Rh 0,7 Zn 4,2
Technische Daten:	■
Dichte (g/cm ³)	■ 18,1
Vickershärte HV 5/30	■ 180 (s) 200 (a-s)
Dehngrenze 0,2% (MPa)	■ 440 (s) 520 (a-s)
Bruchdehnung in %	■ 6 (s) 5 (a-s)
E-Modul (GPa)	■ 120
Schmelzintervall (°C)	■ 960 – 1060
Verarbeitung:	■
Vorwärmtemperatur der Gießformen (°C)	■ 700
Gießtemperatur (°C)	■ 1210
Tiegel	■ Grafit
Aushärten (°C-min)	■ 450 – 15
Geeignete Lote:	■
Verbindungen als Gusslegierung	■ L 2
Verbindungen als Gusslegierung	■ L 6
Kurzbezeichnungen:	■
(1)	(s) = Selbstaushärtung, (n) = nach dem Keramikbrand, (a-s) = ausgehärtet aus dem Zustand s, (a-n) = ausgehärtet aus dem Zustand n
(2)	Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand je nach Legierung: -Oxidbrand 10min/960°C +4x4min/960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/980°C +4x4min/980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/800°C +4x4min/800°C bei LFC- Systemen Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.
(3)	Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Vertrieb: cecom-evis

Dental-Edelmetall GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 10
64385 Reichelsheim
www.cecom-evis.de

Telefon: 06164 – 501080
Telefax: 06164 – 5010820
kostenfreie Rufnummer: 0800 – 2326633
info@cecom-evis.de

**Hersteller: Bauer - Walser AG**

Bunsenstr. 4-6, 75210 Keltern b. Pforzheim

Änderungsdatum: 01.02.2020