

Hochgoldhaltige

Guss-Legierung

nach EN ISO 22674

Gold – Basis – Dentallegierungen

Type:	■ 4 (extrahart)
Farbe:	■ Gelb PD frei
Indikationen:	■ Inlays, Onlays, Kronen, Brücken beliebiger Spannweiten, *Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss
Zusammensetzung: (Massenanteile %)	■ Au 70,0 Pt 5,5 Ir 0,1 Ag 13,6 Cu 9,9 Zn 0,9
Technische Daten:	■
Dichte (g/cm ³)	■ 15,6
Vickershärte HV 5/30	■ 260(s)
Dehngrenze 0,2% (MPa)	■ 550(s)
Bruchdehnung in %	■ 5(s)
E-Modul (GPa)	■ 100
Schmelzintervall (°C)	■ 910 – 980
Verarbeitung:	■
Vorwärmtemperatur der Gießformen (°C)	■ 700
Gießtemperatur (°C)	■ 1130
Tiegel	■ Grafit/Keramik
Aushärten (°C-min)	■ nicht aushärtbar
Geeignete Lote:	■
Verbindung als Gusslegierung	■ Elgo Lot II
Verbindung als Gusslegierung	■ Elgo Lot III
Kurzbezeichnungen:	■
(1)	(s) = Selbstaushärtung, (n) = nach dem Keramikbrand, (a) = ausgehärtet nach Zustand n, (a-s) = ausgehärtet aus dem Zustand s, (a-n) = ausgehärtet aus dem Zustand n
(2)	Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand je nach Legierung: -Oxidbrand 10min/960°C +4x4min/960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/980°C +4x4min/980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/800°C +4x4min/800°C bei LFC- Systemen Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.
(3)	Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.
*	Abhängig vom Kupfergehalt kann es zu Verfärbungen kommen. Wir verweisen hier auf unser Dokument INDIFKGRX.

Vertrieb: cecom-evis

Dental-Edelmetalle GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 10
64385 Reichelsheim
info@cecom-evis.de

Telefon: 06164 – 501080

Telefax: 06164 – 5010820

kostenfreie Rufnummer: 0800 – 2326633

www.cecom.de

**Hersteller: Bauer - Walser AG**

Änderungsdatum: 01.02.2020

■ Bunsenstraße 4-6, 75210 Keltern b. Pforzheim