

Hochgoldhaltige

Guss-Legierung

nach EN ISO 22674

Gold – Basis – Dentallegierungen

| | | |
|--|---|---|
| Typ: | ■ | 4 (extrahart) |
| Farbe: | ■ | gelb |
| Indikationen: | ■ | Inlays, Onlays, Kronen, Brücken beliebiger Spannweiten, *Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss |
| Zusammensetzung: (Massenanteile %) | ■ | Au 66,8 Pt 7,9 Pd 0,9 Ir 0,1 Ag 14,7 Cu 8,2 Zn 1,4 |
| Technische Daten: | ■ | |
| Dichte (g/cm ³) | ■ | 15,6 |
| Vickershärte HV 5/30 | ■ | 230 (s) |
| Dehngrenze 0,2% (MPa) | ■ | 570 (s) |
| Bruchdehnung in % | ■ | 11 (s) |
| E-Modul (GPa) | ■ | 110 |
| Schmelzintervall (°C) | ■ | 930 – 1000 |
| Verarbeitung: | ■ | |
| Vorwärmtemperatur der Gießformen (°C) | ■ | 700 |
| Gießtemperatur (°C) | ■ | 1150 |
| Tiegel | ■ | Grafit/Keramik |
| Aushärten (°C-min) | ■ | nicht aushärtbar |
| Geeignete Lote: | ■ | |
| Verbindung als Gusslegierung | | Elgo Lot II |
| Verbindung als Gusslegierung | | Elgo Lot III |
| Kurzbezeichnungen: | ■ | |
| (1) | | (s) = Selbstaushärtung, (n) = nach dem Keramikbrand, (a-s) = ausgehärtet aus dem Zustand s, (a-n) = ausgehärtet aus dem Zustand n |
| (2) | | Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand je nach Legierung: -Oxidbrand 10min/960°C +4x4min/960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/980°C +4x4min/980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/800°C +4x4min/800°C bei LFC- Systemen Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen. |
| (3) | | Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden. |
| * | | Abhängig vom Kupfergehalt kann es zu Verfärbungen kommen. Wir verweisen hier auf unser Dokument INDIFKGRX. |

Vertrieb: cecom-evis

Dental-Edelmetalle GmbH & Co. KG

Bahnhofstraße 10

64385 Reichelsheim

www.cecom-evis.de

■ Telefon: 06164 – 501080

■ Telefax: 06164 – 5010820

■ kostenfreie Rufnummer: 0800 – 2326633

■ info@cecom-evis.de

**Hersteller: Bauer - Walser AG**

Änderungsdatum: 01.02.2020

Bunsenstr. 4-6, 75210 Keltern b. Pforzheim