

Hochgoldhaltige

Guss-Legierung

nach EN ISO 22674

Gold – Basis – Dentallegierungen

Typ:	■ 3 (hart)
Farbe:	■ gelb Pd frei
Indikationen:	■ Inlays, Onlays, Kronen, kleine Brücken
Zusammensetzung: (Massenanteile %)	■ Au 77,0 Pt 1,0 Ir 0,1 Ag 13,0 Cu 8,5 Zn 0,2 In 0,2
Technische Daten:	■
Dichte (g/cm ³)	■ 15,4
Vickershärte HV 5/30	■ 120 (s)
Dehngrenze 0,2% (MPa)	■ 300 (s)
Bruchdehnung in %	■ 38 (s)
E – Modul (GPa)	■ 80
Schmelzintervall (°C)	■ 910 – 940
Verarbeitung:	■
Vorwärmtemperatur der Gießformen (°C)	■ 700
Gießtemperatur (°C)	■ 1100
Tiegel	■ Grafit/Keramik
Aushärten (°C-min)	■ nicht aushärtbar
Geeignete Lote:	■
Verbindungen als Gusslegierung	■ L 10
Verbindungen als Gusslegierung	■ L 6
Kurzbezeichnungen:	■
(1)	(s) = Selbstaushärtung, (n) = nach Keramikbrand, (a-s) = ausgehärtet aus dem Zustand s, (a-n) = ausgehärtet aus dem Zustand n
(2)	Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand je nach Legierung: -Oxidbrand 10min/960°C +4x4min/960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/980°C +4x4min/980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/800°C +4x4min/800°C bei LFC- Systemen Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.
(3)	Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Vertrieb: cecom-evis
Dental-Edelmetalle GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 10
64385 Reichelsheim
www.cecom-evis.de

Telefon: 06164 – 501080
Telefax: 06164 – 5010820
kostenfreie Rufnummer: 0800 – 2326633
info@cecom-evis.de



Hersteller: Bauer - Walser AG

Bunsenstraße 4-6, 75210 Keltern b. Pforzheim

Änderungsdatum: 01.02.2020