

**Hochgoldhaltige****Metallkeramik-Legierung**

nach EN ISO 22674

Gold – Basis – Dentallegierungen

**Typ:** 0 (extraweich)**Farbe:** gelb Pd/Cu frei**Indikationen:** Inlays, Onlays, Kronen**Anmerkung:** Die Legierung ist als gusstechnischer Ersatz für Galvano-Gold gedacht und daher hinsichtlich ihrer Indikation auf äquivalente Einsatzzwecke beschränkt. Zu beachten ist bei Handhabung und Bearbeitung die sehr geringe Festigkeit. Die Verblendung mit Keramik erfordert die Verwendung eines Bonders, da sonst keine ausreichende Haftung der Verblendkeramik auf dem Metall erzielt werden kann.**Zusammensetzung:** Au 99,97 Nb 0,03  
(Massenanteile %)**Technische Daten:**Dichte (g/cm<sup>3</sup>) 19,3

Vickershärte HV 5/30 30 (s)

Dehngrenze 0,2% (N/mm<sup>2</sup>) 50 (s)

Bruchdehnung in % 45 (s)

E-Modul (GPa) 100

WAK 25-600 °C (10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>) 14,1WAK 25-600 °C (10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>) 14,3

Schmelzintervall (°C) 1066 – 1074

**Verarbeitung:**

Vorwärmtemperatur der Gießformen (°C) 700

Gießtemperatur (°C) 1170

Tiegel Grafit/Keramik

**Geeignete Lote:**Verbindungen vor dem Keramikbrand L3  
Verbindungen nach dem Keramikbrand L6**Keramische Verblendung:** Bei der Auswahl einer Verblendkeramik sind die Solidustemperatur und der WAK-Wert der Legierung zu beachten. Die Verblendung sollte gemäß Verarbeitungsvorschrift des Keramikherstellers erfolgen (z.B. VITA VM 15).**Kurzbezeichnungen:**

(1)

(s) = Selbstaushärtung, (n) = nach dem Keramikbrand,  
(a-s) = ausgehärtet aus dem Zustand s, (a-n) = ausgehärtet aus dem Zustand n

(2)

Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand je nach Legierung:  
-Oxidbrand 10min/960°C +4x4min/960°C bei gelben, konventionellen  
Aufbrennlegierungen-Oxidbrand 10min/980°C +4x4min/980°C bei weißen, konventionellen  
Aufbrennlegierungen

-Oxidbrand 10min/800°C +4x4min/800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

(3)

Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

**Vertrieb: cecom-evis**

Dental-Edelmetalle GmbH &amp; Co. KG

Bahnhofstraße 10

64385 Reichelsheim

www.cecom-evis.de

Telefon: 06164 – 501080

Telefax: 06164 – 5010820

kostenfreie Rufnummer: 0800 – 2326633

info@cecom-evis.de

**Hersteller: Bauer - Walser AG**

Bunsenstraße 4-6, 75210 Keltern b. Pforzheim

Änderungsdatum: 01.02.2020

