

Hochgoldhaltige

Edelmetall-Legierung

nach EN ISO 22674

Gold – Basis – Dentallegierungen

| | |
|---|---|
| Typ: | ■ 4 (extrahart) |
| Farbe: | ■ gelb Pd frei |
| Indikationen: | ■ Inlays, Onlays, Kronen, Brücken beliebiger Spannweiten, *Fräs-, Konus-, und Geschiebearbeiten Modellguss, verblendbar mit LFC |
| Zusammensetzung: (Massenanteile %) | ■ Au 73,8 Pt 9,0 Ir 0,1 Ag 9,2 Cu 4,4 Zn 2,0 In 1,5 |
| Technische Daten: | ■ |
| Dichte (g/cm ³) | ■ 16,7 |
| Vickershärte HV 5/30 | ■ als Gusslegierung 200(s) 210(a-s) als Aufbrennlegierung 200(s) 220(n) 240(a-n) |
| Dehngrenze 0,2 % (MPa) | ■ als Gusslegierung 410(s) 480(a-s) als Aufbrennlegierung 410(s) 450(n) 530(a-n) |
| Bruchdehnung in % | ■ als Gusslegierung 6(s) 9(a-s) als Aufbrennlegierung 6(s) 8(n) 6(a-n) |
| WAK 25-500 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹) | ■ 16,8 |
| WAK 25-600 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹) | ■ 17,0 |
| E-Modul (GPa) | ■ 90 |
| Schmelzintervall °C | ■ 900 - 990 |
| Verarbeitung: | ■ |
| Vorwärmtemperatur der Gießformen °C | ■ 700 |
| Gießtemperatur °C | ■ 1140 |
| Tiegel | ■ Grafit/Keramik |
| Aushärten (°C-min) | ■ 450 – 15 (a-s) 450 – 15 (a-n) |
| Geeignete Lote: | ■ |
| Verbindungen vor dem Keramikbrand | ORBA L 7 |
| Verbindungen vor dem Keramikbrand | ORBA L 8 |
| Verbindungen als Gusslegierungen | ORBA L 3 |
| Keramische Verblendung: | ■ Bei der Auswahl einer Verblendkeramik sind die Solidustemperatur und der WAK-Wert der Legierung zu beachten. Die Verblendung sollte gemäß Verarbeitungsvorschrift des Keramikherstellers erfolgen (z.B.VITA VM 15). |
| Kurzbezeichnungen: | ■ |
| (1) | (s) = Selbstaushärtung, (n) = nach dem Keramikbrand, |
| (2) | (a-s) = ausgehärtet aus dem Zustand s, (a-n) = ausgehärtet aus dem Zustand n |
| (3) | Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand je nach Legierung: -Oxidbrand 10min/960°C +4x4min/960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/980°C +4x4min/980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/800°C +4x4min/800°C bei LFC- Systemen Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen. |
| (*) | Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden. Abhängig vom Kupfergehalt kann es zu Verfärbungen kommen. Wir verweisen hier auf unser Dokument INDIFKGRX |
| Vertrieb: cecom-evis | ■ |
| Dental-Edelmetalle GmbH & Co. KG | Telefon: 06164 – 501080 |
| Bahnhofstraße 10 | Telefax: 06164 – 5010820 |
| 64385 Reichelsheim | kostenfreie Rufnummer: 0800 – 2326633 |
| www.cecom-evis.de | info@cecom-evis.de |



Hersteller: Bauer - Walser AG

Änderungsdatum: 01.02.2020

■ Bunsenstraße 4-6, 75210 Keltern b. Pforzheim