

## Hochgoldhaltige Edelmetall-Legierung nach EN ISO 22674 Gold – Basis – Dentallegierungen

<b>Typ:</b>	■	4 (extrahart)
<b>Farbe:</b>	■	gelb Pd frei
<b>Indikationen:</b>	■	Inlays, Onlays, Kronen, Brücken beliebiger Spannweite, *Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss, <b>Verblendbar mit LFC</b>
<b>Zusammensetzung:</b> (Massenanteile %)	■	Au 69,9 Pt 8,9 Ir 0,1 Ag 13,1 Cu 7,5 Zn 0,5
<b>Technische Daten:</b>	■	
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	■	16,1
Vickershärte HV 5/30	■	als Gusslegierung 220(s) 250(a-s) als Aufbrennlegierung 220(s) 220(n) 250(a-n)
Dehngrenze 0,2 % (MPa)	■	als Gusslegierung 525(s) 590(a-s) als Aufbrennlegierung 525(s) 480(n) 550(a-n)
Bruchdehnung in %	■	als Gusslegierung 17(s) 15(a-s) als Aufbrennlegierung 17(s) 15(n) 10(a-n)
WAK 25-500 °C (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	■	17,0
E-Modul (GPa)	■	90
Schmelzintervall °C	■	960- 1030
<b>Verarbeitung:</b>	■	
Vorwärmtemperatur der Gießformen °C	■	700
Gießtemperatur °C	■	1180
Tiegel	■	Grafit/Keramik
Oxidbrand (°C)	■	820
Aushärten (°C-min)	■	450 – 15 (a-s) 450 – 15 (a-n)
<b>Geeignete Lote :</b>	■	
Verbindung vor dem Keramikbrand	■	Elgo-Lot PF 880
Verbindung nach dem Keramikbrand	■	Elgo-Lot PF 700
Verbindung als Gusslegierung	■	Elgo-Lot III
Keramische Verblendung:	■	Bei der Auswahl einer Verblendkeramik sind die Solidustemperatur und der WAK-Wert der Legierung zu beachten. Die Verblendung sollte gemäß Verarbeitungsvorschrift des Keramikherstellers erfolgen (z.B. VITA VM 15).
<b>Kurzbezeichnungen:</b>	■	
(1)	■	(s) = Selbsthärtung, (n) = nach dem Keramikbrand, (a-s) = ausgehärtet aus dem Zustand s, (a-n) = ausgehärtet aus dem Zustand n
(2)	■	Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand je nach Legierung: -Oxidbrand 10min/960°C +4x4min/960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/980°C +4x4min/980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/800°C +4x4min/800°C bei LFC- Systemen Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.
(3)	■	Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.
*	■	Abhängig vom Kupfergehalt kann es zu Verfärbungen kommen. Wir verweisen hier auf unsere Dokument INDIFKGRX.
<b>cecom-evis</b>	■	
Dental-Edelmetalle GmbH & Co. KG		Telefon: 06164 – 501080
Bahnhofstraße 10		Telefax: 06164 – 5010820
64385 Reichelsheim		kostenfreie Rufnummer: 0800 – 2326633
www.cecom-evis.de		info@cecom-evis.de



**Hersteller: Bauer - Walser AG**

Änderungsdatum: 01.02.2020

Bunsenstrasse 4-6, 75210 Keltern b. Pforzheim