

Hochgoldhaltige

Edelmetall-Legierung

nach EN ISO 22674

Gold – Basis – Dentallegierungen

Typ:	■	3 (hart), 4 (extrahart) für n/a-n
Farbe:	■	gelb Pd/Cu frei
Indikationen:	■	Inlays, Onlays, Kronen, kleine,- mittelgroße Brücken, Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss Verblendbar mit LFC (Carrara- Typ)
Zusammensetzung: (Massenanteile %)	■	Au 75,0 Pt 9,1 Rh 0,6 Ir 0,1 Ag 13,1 Zn 2,0 Ta 0,1
Technische Daten:	■	
Dichte (g/cm ³)	■	16,7
Vickershärte HV 5/30	■	als Gusslegierung 140 (s) 150 (a-s) als Aufbrennlegierung 140 (s) 190 (n) 200 (a-n)
Dehngrenze 0,2 % (MPa)	■	als Gusslegierung 320 (s) 330 (a-s) als Aufbrennlegierung 320 (s) 420 (n) 450 (a-n)
Bruchdehnung in %	■	als Gusslegierung 15 (s) 15 (a-s) als Aufbrennlegierung 15 (s) 5 (n) 5 (a-n)
WAK 25-500 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	■	15,8
WAK 25-600 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	■	16,2
E-Modul (GPa)	■	100
Schmelzintervall °C	■	1020 - 1090
Verarbeitung:	■	
Vorwärmtemperatur der Gießformen °C	■	750
Gießtemperatur °C	■	1240
Tiegel	■	Grafit/Keramik
Oxidbrand (°C)	■	800
Aushärten (°C-min)	■	450 – 15 (a-s) 550 – 15 (a-n)
Geeignete Lote :	■	
Verbindungen vor dem Keramikbrand	■	L 16
Verbindungen nach dem Keramikbrand	■	L 12
Verbindung als Gusslegierung	■	L 6

Keramische Verblendung: ■ Bei der Auswahl einer Verblendkeramik sind die Solidustemperatur und der WAK-Wert der Legierung zu beachten. Die Verblendung sollte gemäß Verarbeitungsvorschrift des Keramikherstellers erfolgen (z.B.VITA VM 15).

Kurzbezeichnungen: ■

- (1) ■ (s) = Selbsthärtung, (n) = nach dem Keramikbrand, (a-s) = ausgehärtet aus dem Zustand s, (a-n) = ausgehärtet aus dem Zustand n
- (2) ■ Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand je nach Legierung:
-Oxidbrand 10min/960°C +4x4min/960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
-Oxidbrand 10min/980°C +4x4min/980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
-Oxidbrand 10min/800°C +4x4min/800°C bei LFC- Systemen
Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.
- (3) ■ Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Vertrieb: cecom-evis ■
Dental-Edelmetalle GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 10
64385 Reichelsheim
www.cecom-evis.de

■ Telefon: 06164 – 501080
■ Telefax: 06164 – 5010820
■ kostenfreie Rufnummer: 0800 – 2326633
■ info@cecom-evis.de



Hersteller: Bauer - Walser AG

Bunsenstr. 4-6, 75210 Keltern b. Pforzheim