

Hochgoldhaltige

Edelmetall-Legierung

nach EN ISO 22674

Gold – Basis – Dentallegierungen

Typ:	■ 4 (extrahart)
Farbe:	■ gelb Cu frei
Indikationen:	■ Inlays, Onlays, Kronen, Brücken beliebiger Spannweiten, Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss, verblendbar mit LFC
Zusammensetzung: (Massenanteile %)	■ Au 73,0 Pd 5,8 Pt 1,6 Ir 0,1 Ag 16,0 Zn 3,0 Sn 0,5
Technische Daten:	■
Dichte (g/cm ³)	■ 15,7
Vickershärte HV 5/30	■ als Gusslegierung 230 (s) 240 (a-s) als Aufbrennlegierung 230 (s) 240 (n) 260 (a-n)
Dehngrenze 0,2 % (MPa)	■ als Gusslegierung 560 (s) 590 (a-s) als Aufbrennlegierung 560 (s) 600 (n) 570 (a-n)
Bruchdehnung in %	■ als Gusslegierung 6 (s) 6 (a-s) als Aufbrennlegierung 6 (s) 4 (n) 3 (a-n)
WAK 25-500 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	■ 16,3
WAK 25-600 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	■ 16,8
E-Modul (GPa)	■ 90
Schmelzintervall °C	■ 970 - 1070
Verarbeitung:	■
Vorwärmtemperatur der Gießformen °C	■ 750
Gießtemperatur °C	■ 1220
Tiegel	■ Grafit/Keramik
Aushärten (°C-min)	■ 400 – 15 (a-s) 450 – 15 (a-n)
Geeignete Lote:	■
Verbindungen vor dem Keramikbrand	■ L 16
Verbindungen nach dem Keramikbrand	■ L 12
Verbindungen als Gusslegierung	■ L 6
Keramische Verblendung:	■ Bei der Auswahl einer Verblendkeramik sind die Solidustemperatur und der WAK-Wert der Legierung zu beachten. Die Verblendung sollte gemäß Verarbeitungsvorschrift des Keramikherstellers erfolgen (z.B. VITA VM 15).
Kurzbezeichnungen:	■
(1)	■ (s) = Selbstaushärtung, (n) = nach dem Keramikbrand,
(2)	■ (a-s) = ausgehärtet aus dem Zustand s, (a-n) = ausgehärtet aus dem Zustand n
(3)	■ Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand je nach Legierung: -Oxidbrand 10min/960°C +4x4min/960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/980°C +4x4min/980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/800°C +4x4min/800°C bei LFC- Systemen Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen. Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.
Vertrieb: cecom-evis	■
Dental-Edelmetalle GmbH & Co. KG	■ Telefon: 06164 – 501080
Bahnhofstraße 10	■ Telefax: 06164 – 5010820
64385 Reichelsheim	■ kostenfreie Rufnummer: 0800 – 2326633
www.cecom-evis.de	■ info@cecom-evis.de



Hersteller: Bauer - Walser AG

Änderungsdatum: 01.02.2020

■ Bunsenstraße 4-6, 75210 Kelters b. Pforzheim