

Palladium-Silber Edelmetall-Legierung

nach DIN EN ISO 22674 Zahnheilkunde
Silber – Basis – Dentallegierungen

Typ:	4 (extrahart)
Farbe:	weiß Cu frei
Indikationen:	Inlays, Onlays, Kronen, Brücken beliebiger Spannweiten, Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss, verblendbar mit LFC
Zusammensetzung: (Massenanteile %)	Pd 39,9 Ru 0,2 Ag 51,9 Zn 4,0 In 2,0 Sn 2,0
Technische Daten:	
Dichte (g/cm ³)	10,6
Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung 180 (s) 200 (a-s) als Aufbrennlegierung 180 (s) 190 (n) 210 (a-n)
Dehngrenze 0,2 % (MPa)	als Gusslegierung 370 (s) 390 (a-s) als Aufbrennlegierung 370 (s) 370 (n) 450 (a-n)
Bruchdehnung in %	als Gusslegierung 12 (s) 10 (a-s) als Aufbrennlegierung 12 (s) 12 (n) 8 (a-n)
WAK 25-500 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	16,6
WAK 25-600 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	16,8
E-Modul (GPa)	110
Schmelzintervall °C	1090 - 1160
Verarbeitung:	
Vorwärmtemperatur der Gießformen °C	800
Gießtemperatur °C	1310
Tiegel	Grafit/Keramik
Aushärten (°C-min)	550 – 15 (a-s) 550 – 15 (a-n)
Geeignete Lote:	
Verbindungen vor dem Keramikbrand	Elgo-Lot CPF 920
Verbindungen nach dem Keramikbrand	Elgo-Lot PF 700
Verbindungen als Gusslegierung	Elgo-Lot III
Keramische Verblendung:	Bei der Auswahl einer Verblendkeramik sind die Solidustemperatur und der WAK-Wert der Legierung zu beachten. Die Verblendung sollte gemäß Verarbeitungsvorschrift des Keramikherstellers erfolgen (z.B. VITA VM 15).
Kurzbezeichnungen:	
(1)	(s) = Selbstaushärtung, (n) = nach dem Keramikbrand, (a-s) = ausgehärtet aus dem Zustand s, (a-n) = ausgehärtet aus dem Zustand n
(2)	Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand je nach Legierung: -Oxidbrand 10min/960°C +4x4min/960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/980°C +4x4min/980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen -Oxidbrand 10min/800°C +4x4min/800°C bei LFC- Systemen Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.
(3)	Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Vertrieb: cecom-evis
Dental-Edelmetalle GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 10
64385 Reichelsheim
www.cecom-evis.de

Telefon: 06164 – 501080
Telefax: 06164 – 5010820
kostenfreie Rufnummer: 0800 – 2326633
info@cecom-evis.de



Hersteller: Bauer - Walser AG

Bunsenstraße 4-6, 75210 Keltern b. Pforzheim

Änderungsdatum: 01.02.2020