

Palladium-Silber

Edelmetall-Legierung

nach DIN EN ISO 22674 Zahnheilkunde
Silber – Basis – Dentallegierungen

Typ:	■	4 (extrahart)
Farbe:	■	weiß Cu frei
Indikationen:	■	Inlays, Onlays, Kronen, Brücken beliebiger Spannweiten, Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten, Modellguss, verblendbar mit LFC
Zusammensetzung: (Massenanteile %)	■	Pd 39,9 Ru 0,2 Ag 51,9 Zn 4,0 In 2,0 Sn 2,0
Technische Daten:	■	
Dichte (g/cm ³)	■	10,6
Vickershärte HV 5/30	■	als Gusslegierung 180 (s) 200 (a-s) als Aufbrennlegierung 180 (s) 190 (n) 210 (a-n)
Dehngrenze 0,2 % (MPa)	■	als Gusslegierung 370 (s) 390 (a-s) als Aufbrennlegierung 370 (s) 370 (n) 450 (a-n)
Bruchdehnung in %	■	als Gusslegierung 12 (s) 10 (a-s) als Aufbrennlegierung 12 (s) 12 (n) 8 (a-n)
WAK 25-500 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	■	16,6
WAK 25-600 °C (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	■	16,8
E-Modul (GPa)	■	110
Schmelzintervall °C	■	1090 - 1160
Verarbeitung:	■	
Vorwärmtemperatur der Gießformen °C	■	800
Gießtemperatur °C	■	1310
Tiegel	■	Grafit/Keramik
Aushärten (°C-min)	■	550 – 15 (a-s) 550 – 15 (a-n)

Geeignete Lote:

Verbindungen vor dem Keramikbrand
Verbindungen nach dem Keramikbrand
Verbindungen als Gusslegierung
Keramische Verblendung:

ORBA L 8
ORBA L 3

Bei der Auswahl einer Verblendkeramik sind die Solidustemperatur und der WAK-Wert der Legierung zu beachten. Die Verblendung sollte gemäß Verarbeitungsvorschrift des Keramikherstellers erfolgen (z.B. VITA VM 15).

Kurzbezeichnungen:

- (1) (s) = Selbstaushärtung, (n) = nach dem Keramikbrand, (a-s) = ausgehärtet aus dem Zustand s, (a-n) = ausgehärtet aus dem Zustand n
- (2) Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand je nach Legierung:
-Oxidbrand 10min/960°C +4x4min/960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
-Oxidbrand 10min/980°C +4x4min/980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
-Oxidbrand 10min/800°C +4x4min/800°C bei LFC- Systemen
Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.
- (3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Vertrieb: cecom-evis

Dental-Edelmetalle GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 10
64385 Reichelsheim
www.cecom-evis.de

Telefon: 06164 – 501080
Telefax: 06164 – 5010820
kostenfreie Rufnummer: 0800 – 2326633
info@cecom-evis.de



Hersteller: Bauer - Walser AG

Bunsenstrasse 4-6, 75210 Kelters b. Pforzheim